

## RECOMENDACIONES DE INSTALACIÓN PARA COMPRESORES SEMIHERMÉTICOS

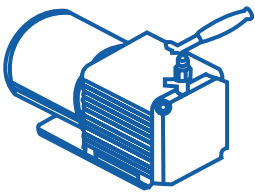
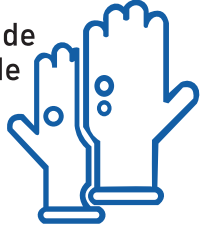
Una buena instalación es uno de los mejores medios de asegurar una operación libre de problemas. Antes de reemplazar un compresor dañado es muy importante investigar y remediar la causa que originó la falla, de lo contrario ésta se repetirá nuevamente.



1.- Al recibir un compresor, revisa que no existan posibles daños de transportación.

2.- Todos los compresores se embarcan con una carga de nitrógeno seco, la cual debe ser evacuada antes de cargar aceite y refrigerante.

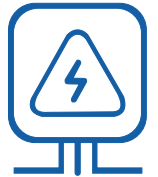
3.- El sistema donde sea instalado, debe encontrarse completamente libre de humedad, aire, acidez, residuos metálicos y otros contaminantes del sistema. En el caso de que el compresor reemplazado haya presentado quemaduras eléctricas, el sistema deberá ser limpiado perfectamente mediante solventes y filtros secadores inhibidores de humedad y acidez.



4.- Realizar un perfecto vacío (triple) a todo el sistema, incluyendo el compresor.

Únicamente utilizar bomba de vacío, nunca utilizar el compresor para realizar vacío, ya que este puede sufrir severos daños.

5.- Verifique que la instalación eléctrica se encuentre en buenas condiciones, esto es: Contactores, interruptores, conexiones, ajuste de conexiones, etc. Es altamente recomendable realizar el cambio del contactor cuando el compresor dañado haya sufrido una quemadura.



6.- Asegúrese de instalar al sistema los elementos de protección adecuados como: filtros de succión, filtros de líquido, control de presión alta y baja, control de presión de aceite, separador de aceite(en donde lo requiera) y protecciones contra sobrecarga eléctrica.

En sistemas de baja temperatura es recomendable la instalación de un acumulador de succión. Algunos compresores requieren enfriador de aceite y ventilador para el enfriamiento de las cabezas, sobre todo cuando se emplean refrigerantes con altas temperaturas de descarga.

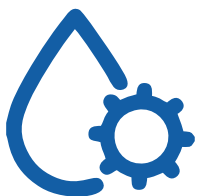
7.- Una vez puesto en marcha, verificar que el voltaje y la corriente de consumo se encuentren dentro de los parámetros. Observar que no existan ruidos y vibraciones anormales.



8.- Antes de arrancar compresores del tipo tornillo verifique que el compresor gire en el sentido correcto. Revise las recomendaciones del fabricante.

9.- Después de las primeras 48 horas de operación, realizar un ajuste con torquimetro de la tornillería del compresor, principalmente a los tornillos de las cabezas, ya que los empaques ceden con el calentamiento.

10.- Ajustar correctamente el sobrecalentamiento en el compresor. La mayoría de los fabricantes recomiendan un sobrecalentamiento entre 20 °F y 30 °F.



11.- Después de las primeras 48 horas de operación, reemplace completamente el aceite del compresor así como los filtros de succión y líquido.

12.- Es recomendable realizar pruebas de humedad y acidez una vez al mes durante los primeros seis meses de operación del compresor.

Si todas las recomendaciones anteriores son llevadas a cabo el compresor operará de manera confiable.

Si requiere mayor información o asesoría técnica favor de comunicarse a nuestro Departamento de Soporte Técnico (662) 344-0549

